

ฟรีเมียมมุ่งมั่น ร่วมกันแก้ไข ทำ5ส ด้วยใจ สร้างวินัยร่วมกัน

- 1 นโยบายการดำเนินงานระบบ 5ส

2 การแต่งตั้งคณะกรรมการ

3 การแต่งตั้งหัวหน้าพื้นที่

4 แต่งตั้งวิทยากร

5 การแบ่งพื้นที่รับผิดชอบ 5ส

6 5S Master Plan 2024

7 มาตรฐานกลาง

8 คะแนนการตรวจ

9 Good Point

10 Best Practice

11 กิจกรรมส่งเสริม 5ส



FY 2024



Premium Steel Processing Co., Ltd.
 189 Moo 2 Klongkum, Muangthantub, Chonburi 20000 Thailand Tel: 06384-9400 Fax: 06384-9384-7



ประเภท **SC8006/2567**

เรื่อง **นโยบายระบบ SR ประจำปี 2567**

บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด มีนโยบายการดำเนินงานระบบ SR เพื่อเป็นการส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกคน ได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาองค์กร โดยให้ระบบ SR เป็นเครื่องมือในการขับเคลื่อนการปรับปรุงงานในทุกพื้นที่ เพื่อให้ได้ความสอดคล้องในการทำงาน รวมถึงการลดความสูญเสียทั้งด้านเศรษฐกิจและด้านทรัพยากรมนุษย์ และประสิทธิภาพในการทำงาน ซึ่งจะทำให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดต่อลูกค้าทั้งด้านคุณภาพและจัดส่งให้ตรงต่อเวลา เป็นแบบแผนไว้สำหรับการปฏิบัติงานและมีการสร้างงานที่พอใจต่อลูกค้า พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการพัฒนาระบบ SR ต่อองค์กรอย่างจริงจังในทุกพื้นที่ เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ได้

หัวข้อ	วัตถุประสงค์	ตัวชี้วัด	ผลสัมฤทธิ์ ปี 2563	เป้าหมาย ปี 2564
1.) ความปลอดภัย	เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	1.1) อุบัติเหตุจากการทำงานมีขึ้น น้อยลง 1.2) อุบัติเหตุจากการทำงานไม่มี ขึ้นเลย	0 case 4 cases	0 case 0 case
2.) การตรวจหาข้อบกพร่องที่ ทำงานให้ลูกค้าได้ มาตรฐาน	เพื่อพัฒนาหาความข้อบกพร่อง ในระบบ SR ของแต่ละพื้นที่	2.1) คะแนนการตรวจระบบงาน SR (MIS Audit) 2.2) คะแนนการตรวจจาก Committee Audit	95.7% 89.79%	95.0% 90.0%
3.) การเพิ่มประสิทธิภาพในการ การทำงานและลดต้นทุน	เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการ ทำงานและปรับปรุงกระบวนการ ทำงาน	เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน (OEE)	33%	35%
4.) ส่งเสริมการมีส่วนร่วม ในการปรับปรุงงาน (Kaizen)	เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมใน การปรับปรุงงานอย่างยั่งยืน	ทุกคนที่นำข้อเสนอแนะจาก พนักงานมาปรับปรุง	580cases/year	300cases/year (≥230cases/month)
5.) สร้างความพึงพอใจต่อ ลูกค้า	เพื่อสร้างงานที่พอใจแก่ลูกค้า	ส่วนมอบให้ทันเวลา	99.99%	100.00%

จึงขอแนบเพื่อโปรดทราบและขอปฏิบัติต่อไปโดยทั่วกัน ทั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่เขียนคำนี้ไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒ พฤษภาคม พ.ศ. 2567



(คุณ)จิรวิธ อวทวโร
 Mr. Haengwara Katsubiro
 ประธานระบบ SR



(คุณ)คิชิโร ฮิราตะ
 Mr. Kanishiro Hirata
 ประธานบริหารงาน

บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด มีนโยบายการดำเนินระบบ 5ส เพื่อเป็นการส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกคนได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาองค์กรโดยใช้ระบบ 5ส เป็นเครื่องมือในการขับเคลื่อนการปรับปรุงงานในทุกพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงการลดความสูญเปล่า เพิ่มความสะดวกรวดเร็วและประสิทธิภาพในการทำงาน ซึ่งจะก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรทั้งด้านต้นทุนและขวัญกำลังใจของพนักงาน เป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพสินค้าและบริการสร้างความพึงพอใจต่อลูกค้า โดยกำหนดแต่งตั้งคณะกรรมการระบบ 5ส ให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ ดังนี้

FY 2024

SCS001/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการระบบ 5ส

บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด มีนโยบายการดำเนินระบบ 5ส เพื่อเป็นการส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกคนได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาองค์กรโดยใช้ระบบ 5ส เป็นเครื่องมือในการขับเคลื่อนการปรับปรุงงานในทุกพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงการลดความสูญเปล่า เพิ่มความสะดวกรวดเร็วและประสิทธิภาพในการทำงาน ซึ่งจะก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรทั้งด้านต้นทุนและขวัญกำลังใจของพนักงาน เป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพสินค้าและบริการสร้างความพึงพอใจต่อลูกค้า โดยกำหนดแต่งตั้งคณะกรรมการระบบ 5ส ให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. Mr. Hasegawa Katuhiro ประธานระบบ 5ส

2. คุณอุทุม ไนคิโร รองประธานระบบ 5ส

3. คุณประภากร ประกอบกระจุก เลขานุการ 5ส

ฝ่ายที่มอบหมาย

1. คุณอดุลย์ วัฒนวิบูลย์สน หัวหน้าฝ่ายประชาสัมพันธ์

2. คุณพนิดา ปานเพชร ฝ่ายประชาสัมพันธ์

3. คุณทวีศักดิ์ กันทะมาพร ฝ่ายประชาสัมพันธ์

4. คุณเฉลิมชาติ กระแสหวาย ฝ่ายประชาสัมพันธ์

5. คุณเจริญดา อุภาศิริ ฝ่ายประชาสัมพันธ์

6. คุณเปรมศักดิ์ หักนุณี ฝ่ายประชาสัมพันธ์

7. คุณปวีญดา สมบูรณ์ ฝ่ายประชาสัมพันธ์

8. คุณสมกรวรรณ จินลาวัฒน์ ฝ่ายประชาสัมพันธ์

9. คุณรุ่งอรุณ สมจิตรกุล ฝ่ายประชาสัมพันธ์

10. คุณปณิดา พรหมภักดี ฝ่ายประชาสัมพันธ์

11. คุณนิพนธ์ วิจิตรโสภณ ฝ่ายประชาสัมพันธ์

12. คุณณัฐนิชา บุญลาภ ฝ่ายประชาสัมพันธ์

13. คุณอาทิตย์ สุวรรณวิจิต ฝ่ายประชาสัมพันธ์

14. คุณพอล ทองคำ ฝ่ายประชาสัมพันธ์

15. คุณช่อฉิรา ดันแดง ฝ่ายประชาสัมพันธ์

ฝ่ายที่ปรึกษา

1. คุณกฤษฎ ธิ์กษะอุ่ม หัวหน้าฝ่ายวิชาการ

2. คุณสุรินทร์ ไชยหา ฝ่ายวิชาการ

3. คุณวิศิษฎ์ ใจงาม ฝ่ายวิชาการ

4. คุณพนธ์ ชูทอง ฝ่ายวิชาการ

ฝ่ายที่มอบหมาย

1. คุณวชิรย์ คอวนิช หัวหน้าฝ่ายมาตรฐาน

2. คุณพันธ์ศักดิ์ บุญเกื้อย ฝ่ายมาตรฐาน

3. คุณสมยศ แก้วจันทร์กุล ฝ่ายมาตรฐาน

4. คุณอัครเดช แก้วทอง ฝ่ายมาตรฐาน

5. คุณเสถียร ศรีมาฤทธิ์ ฝ่ายมาตรฐาน

6. คุณช่อทิพย์ อยู่สูง ฝ่ายมาตรฐาน

7. คุณจินดา นามเจริญ ฝ่ายมาตรฐาน

8. คุณดวงมา พึ่งสุทัย ฝ่ายมาตรฐาน

9. คุณบุรพา เกตุอิมภักดิ์ ฝ่ายมาตรฐาน

10. คุณจิระศักดิ์ ไตรวังง ฝ่ายมาตรฐาน

11. คุณพิชิตา เจริญแพทย์ ฝ่ายมาตรฐาน

12. คุณปณิศา ถินจุ ฝ่ายมาตรฐาน

13. คุณเฉลิมพล ฉายากุล ฝ่ายมาตรฐาน

14. คุณณิชาพันธ์ จัตุชัย ฝ่ายมาตรฐาน

15. คุณขวัญ แสนสุริยวงศ์ ฝ่ายมาตรฐาน

16. คุณฉัตรพร สวนนิลธิ์ ฝ่ายมาตรฐาน

17. คุณอรรณพ พันนันทน์ ฝ่ายมาตรฐาน

18. คุณวิมลศิริ เกิดบุตร ฝ่ายมาตรฐาน

19. คุณวัฒนาธิ์ ชัยชาญวิทย์ ฝ่ายมาตรฐาน

ฝ่ายที่ตรวจสอบ

1. คุณเมธอด เม้าคำ หัวหน้าฝ่ายตรวจสอบ

2. คุณจักรกฤษณ์ จำปา ฝ่ายตรวจสอบ

3. คุณเสาวโรช โรจนโสโรช ฝ่ายตรวจสอบ

4. คุณชัยพร ทองขาว ฝ่ายตรวจสอบ

5. คุณจิตติง จันทน์วิเชียร ฝ่ายตรวจสอบ A

6. คุณวันยา โภจนจันทร์ ฝ่ายตรวจสอบ A

7. คุณชัชวาล ศรีตะวัน ฝ่ายตรวจสอบ A

8. คุณโสภณ ชัยวัฒนา ฝ่ายตรวจสอบ A

9. คุณพณเดช บุญประเสริฐ ฝ่ายตรวจสอบ A

10. คุณชนัน พรหมศิริ ฝ่ายตรวจสอบ A

11. คุณประเสริฐศักดิ์ กล้าหาญ ฝ่ายตรวจสอบ A

12. คุณเบญจาทิพย์ ศรีบุญพร ฝ่ายตรวจสอบ A

13. คุณณัฐธิชัย มงคลพันธ์ ฝ่ายตรวจสอบ B

14. คุณณัฐยา วิสาสุ ฝ่ายตรวจสอบ B

15. คุณชินทร์ คาชัยเพ็ญ ฝ่ายตรวจสอบ B

16. คุณจิตติภรณ์ ใจงาม ฝ่ายตรวจสอบ B

17. คุณเกตุภา เชื้อเอว ฝ่ายตรวจสอบ B

18. คุณประภากร ประกอบกระจุก ฝ่ายตรวจสอบ B

19. คุณอดุลย์ กานนอก ฝ่ายตรวจสอบ B

20. คุณไพฑูรย์ พชรเสือน ฝ่ายตรวจสอบ B

21. คุณสุชาติ ทองวงษ์ ฝ่ายตรวจสอบ C

22. คุณพัชร เล็กมานะ ฝ่ายตรวจสอบ C

23. คุณณัฐภัทร จันทร์วงศ์ ฝ่ายตรวจสอบ C

24. คุณอริกา บุญธรรม ฝ่ายตรวจสอบ C

25. คุณทัศนีย์ ภิรมย์ ฝ่ายตรวจสอบ C

26. คุณพนา แผลงพร ฝ่ายตรวจสอบ C

27. คุณธัญดา ปรัชชา ฝ่ายตรวจสอบ C

28. คุณทองอยู่ มั่งรัง ฝ่ายตรวจสอบ C

29. คุณเพ็ญพัชร อัมพันธ์ ฝ่ายตรวจสอบ D

30. คุณปณณช ประจักษ์ ฝ่ายตรวจสอบ D

31. คุณณัฐรัตน์ ศังเงิน ฝ่ายตรวจสอบ D

32. คุณนิรชาพร อุทัยโส ฝ่ายตรวจสอบ D

33. คุณมนตรี อัครา ฝ่ายตรวจสอบ D

34. คุณสุภาวดี คันทะ ฝ่ายตรวจสอบ D

35. คุณกิตติเดช ธรรมสอน ฝ่ายตรวจสอบ D

36. คุณพรชัย พันนันทน์ ฝ่ายตรวจสอบ D

37. คุณช่อฉิรา ภูพิลา ฝ่ายตรวจสอบ E

38. คุณจิราพร เมืองเมือง ฝ่ายตรวจสอบ E

39. คุณสุพาวดี ศรีวิบูลย์ ฝ่ายตรวจสอบ E

40. คุณณิศา ฝ่ายตรวจสอบ E

41. คุณเสาวดี ศังฆะ ฝ่ายตรวจสอบ E

42. คุณสุภาวดี วิจิตร ฝ่ายตรวจสอบ E

43. คุณเรวัตร เสนา ฝ่ายตรวจสอบ E

44. คุณวิรัตน์ วัฒนโส ฝ่ายตรวจสอบ E

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

Mr. Hasegawa Katuhiro

ประธานระบบ 5ส

Mr. Kazuhito Hirata

ประธานกรรมการ

3



3. การแต่งตั้งหัวหน้าพื้นที่

บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด มีนโยบายการดำเนินงานระบบ 5S เพื่อเป็นการส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกคนได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาองค์กรโดยใช้ระบบ 5S เป็นเครื่องมือในการขับเคลื่อนการปรับปรุงงานในทุกพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงการลดความสูญเปล่า เพิ่มความสะดวกรวดเร็วและประสิทธิภาพในการทำงาน ซึ่งจะทำให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรทั้งด้านต้นทุนและขวัญกำลังใจของพนักงาน เป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพสินค้าและบริการสร้างความพึงพอใจต่อลูกค้า โดยกำหนดการแต่งตั้งหัวหน้าพื้นที่ เพื่อดำเนินระบบ 5S ให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ ดังนี้

FY 2024

ประกาศ

SCS007/2567

เรื่อง แต่งตั้งหัวหน้าพื้นที่ 5S

บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด มีนโยบายการดำเนินงานระบบ 5S เพื่อเป็นการส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกคนได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาองค์กรโดยใช้ระบบ 5S เป็นเครื่องมือในการขับเคลื่อนการปรับปรุงงานในทุกพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงการลดความสูญเปล่า เพิ่มความสะดวกรวดเร็วและประสิทธิภาพในการทำงาน ซึ่งจะทำให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรทั้งด้านต้นทุนและขวัญกำลังใจของพนักงาน เป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพสินค้าและบริการสร้างความพึงพอใจต่อลูกค้า โดยกำหนดการแต่งตั้งหัวหน้าพื้นที่ 5S เพื่อดำเนินระบบ 5S ให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. คุณจิตติมา	จันทร์วิเชียร	พื้นที่ Office FAS
2. คุณวันยา	โกวิทจันทร์	พื้นที่ Office FAS
3. คุณชัยยา	ศรีตะวัน	พื้นที่ Office MTS
4. คุณโสฬส	ช่วยความดี	พื้นที่ MTS Shop fac:B, MDB Room B, พื้นที่ Spare Part, Utility Room
5. คุณเบญจพร	ศรีบุญพร	พื้นที่ Machine Shop
6. คุณพชรเดช	บุณประเสริฐ	พื้นที่ Fabrication work ship
7. คุณชนัน	พรหมศิริ	พื้นที่ Air Compressor room (AC-08), Utility Room Coil, Maintenance Shop Transformer room Coil, MDB room Coil
8. คุณประเสริฐศักดิ์	กัณหาญ	พื้นที่ Store MTS, Fire Pump, Booster Pump Room FTS-1, Booster Pump Room Canteen, MDB Room Head office
9. คุณอุทัยชัย	มงคลพันธ์	พื้นที่ EQ Shop
10. คุณณัฐชา	วิเศษ	พื้นที่ EQ Shop
11. คุณวรินทร์	คำชัยเชียบ	พื้นที่ EQ Shop
12. คุณจิตติยาภรณ์	ใจงาม	พื้นที่ Office ENS
13. คุณอภิลา	เชื้อเอว	พื้นที่ Office Safety / ห้อง Dojo / จุดวางอุปกรณ์ซ่อมเหล็ก
14. คุณประภาศรี	ประภคณประภค	พื้นที่ Office SCS, จุดวางอะไหล่ชิ้นส่วนเครื่องจักร
15. คุณอริย์	กานธก	พื้นที่ Office ERW
16. คุณไพฑูรย์	เพชรเดือน	พื้นที่ ERW Mill No.1,2,3
17. คุณสุชาติ	ทองวงษ์	พื้นที่ Office ITS ทั้ง 2 ห้อง + ห้องประชุมภายใน
18. คุณพัชร	เสียนามเขต	พื้นที่ Office ITS ทั้ง 2 ห้อง + ห้องประชุมภายใน
19. คุณณัฐประสิทธิ์	จันต๊ะวงศ์	พื้นที่ Office DCS + ห้องจัดตั้ง
20. คุณอริกา	บุญธรรม	พื้นที่พื้นที่เก็บตะกร้าเหล็กห้อง DCS + ลานข้างโรงจอดรถ
21. คุณทัศนีย์	ทิฆาม	พื้นที่ Office FTS-1
22. คุณเพลา	แดงสร	พื้นที่ FTS-1 Factory (1S1, 2S1)

23. คุณธนาภา	ปรีช	พื้นที่ FTS-1 CS (Cu)+(Pack)
24. คุณทองอยู่	วัชร	พื้นที่ FTS-1 CS (Cu)+(Pack)
25. คุณเพ็ญพัทธ์	อัมพันธ์	พื้นที่ Office floor 1 ไม้ทำงาน + ตู้
26. คุณบุญเดช	ประเสริฐเชื้อ	พื้นที่ Office floor 1 ไม้ทำงาน + ตู้
27. คุณอริรัตน์	ดวงเงิน	พื้นที่ Office HRS
28. คุณนิรุตพร	บุญชัย	พื้นที่ Office PMS (Office floor 1)
29. คุณมนตรี	อัครา	พื้นที่ Lab ใหม่ (จุด FTS-2)
30. คุณสุกัญญา	ต้นสกุล	พื้นที่ QAS (Line ERW 1, 2, 3)
31. คุณกมลทิพย์	ธรรมสอน	พื้นที่ Office QAS, C และ พื้นที่ QC จุด FTS-1
32. คุณพรชัย	พินามน	พื้นที่ Office QAS + ห้องประชุมในห้อง QAS, ห้อง Tensile
33. คุณช่อธิดา	อุทัย	พื้นที่ Office SLS (Office floor 1)
34. คุณจันทร์ทอง	เรืองเมือง	พื้นที่ Office SLS (Office floor 1)
35. คุณอุทัย	ศรีบุญรัตน์	พื้นที่ Office SLS (Office floor 1)
36. คุณสนิท	ฝ่ายพิมพ์	พื้นที่ WHS FTS-1 จุด RM01, พื้นที่ว่าง SII, ไม้ทำงาน, RM02
37. คุณสราจิต	ดวงบุษยามะ	พื้นที่ WHS จุดวางท่อ PIPE + พื้นที่เก็บตะกร้าเหล็ก Fac.A และ Fac.B
38. คุณสุกัญญา	วิจิตร	พื้นที่ Office WHS (Coil) + ตู้คอนเทนเนอร์จุดวางสารเคมี
39. คุณวัชร	เคน โธนา	พื้นที่ Store WHS 1, 2, 3, 4 + ห้องทำงาน
40. คุณศิริพันธ์	วัฒนา ไสยพันธ์	พื้นที่ Office GAS / ประชุมพื้นที่ (Office floor 1)
41. คุณกวีศักดิ์	กันทะมาต	พื้นที่ Office PUS
42. คุณพัชรา	เจริญแพทย์	พื้นที่ Office PAR, HAS
43. คุณจักรพันธ์	ศิริอุไร	พื้นที่ Office CMO

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม พ.ศ. 2567

ประกาศ ณ วันที่ 2 ตุลาคม พ.ศ. 2567

(คุณคณิศร ฮงขาว)
Mr. Hasegawa Katsuhiko
ประธานระบบ 5S

(คุณคณิศร ฮงขาว)
Mr. Kazuhiro Hirata
ประธานกรรมการ



4. แต่งตั้งวิทยากร

5S Master Certification Program

Premium Steel Processing Co., Ltd.
188 Moo 2 Klongkiet, Muangtongburi, Chonburi 20000 Thailand Tel 06603644-8000 Fax 06603644-8364.7



ประกาศ

SCS011/2567

เรื่อง แต่งตั้งวิทยากรระบบ 5ส (5S Master) ประจำปี 2567



บริษัท พรีเมียมสตีล โปรเซสซิง จำกัด มีนโยบายการดำเนินระบบ 5ส เพื่อเป็นก้าวสู่เสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกคนได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาองค์กร โดยให้ระบบ 5ส เป็นเครื่องมือในการขับเคลื่อนการปรับปรุงงานในทุกพื้นที่ เพื่อให้มีความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงการลดความสูญเปล่า เพิ่มความสะดวกรวดเร็วและประสิทธิภาพในการทำงาน ซึ่งจะทำให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรทั้งในด้านต้นทุนและขวัญกำลังใจของพนักงาน

ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งวิทยากรระบบ 5ส มีหน้าที่ถ่ายทอดความรู้ให้ผู้ใช้ระบบ 5ส มีความสามารถทางทักษะระบบ 5ส การปรับปรุงงานในทุกพื้นที่ สามารถประยุกต์ใช้ในการทำงาน การเขียนการสอน และการแสวงหาความรู้ได้ โดยวิทยากรมีจำนวนดังนี้

1. คุณกรยุทธ เล็กชะอุม
2. คุณอุรินทร์ ไชยมหา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

(คุณคัตสึฮิโระ ฮาเซกาวะ)
Mr. Hasegawa Katsuhito
ประธานระบบ 5ส

(คุณคาสึฮิโระ ฮิราตะ)
Mr. Kazuhiko Hirata
ประธานกรรมการ





5. การแบ่งพื้นที่รับผิดชอบ 5ส ประจำปี 2024

1/2



- | | | |
|-----|-------|-----|
| SCS | FTS-1 | WHS |
| GAS | QAS | DCS |
| MTS | FTS-2 | |

Factory A

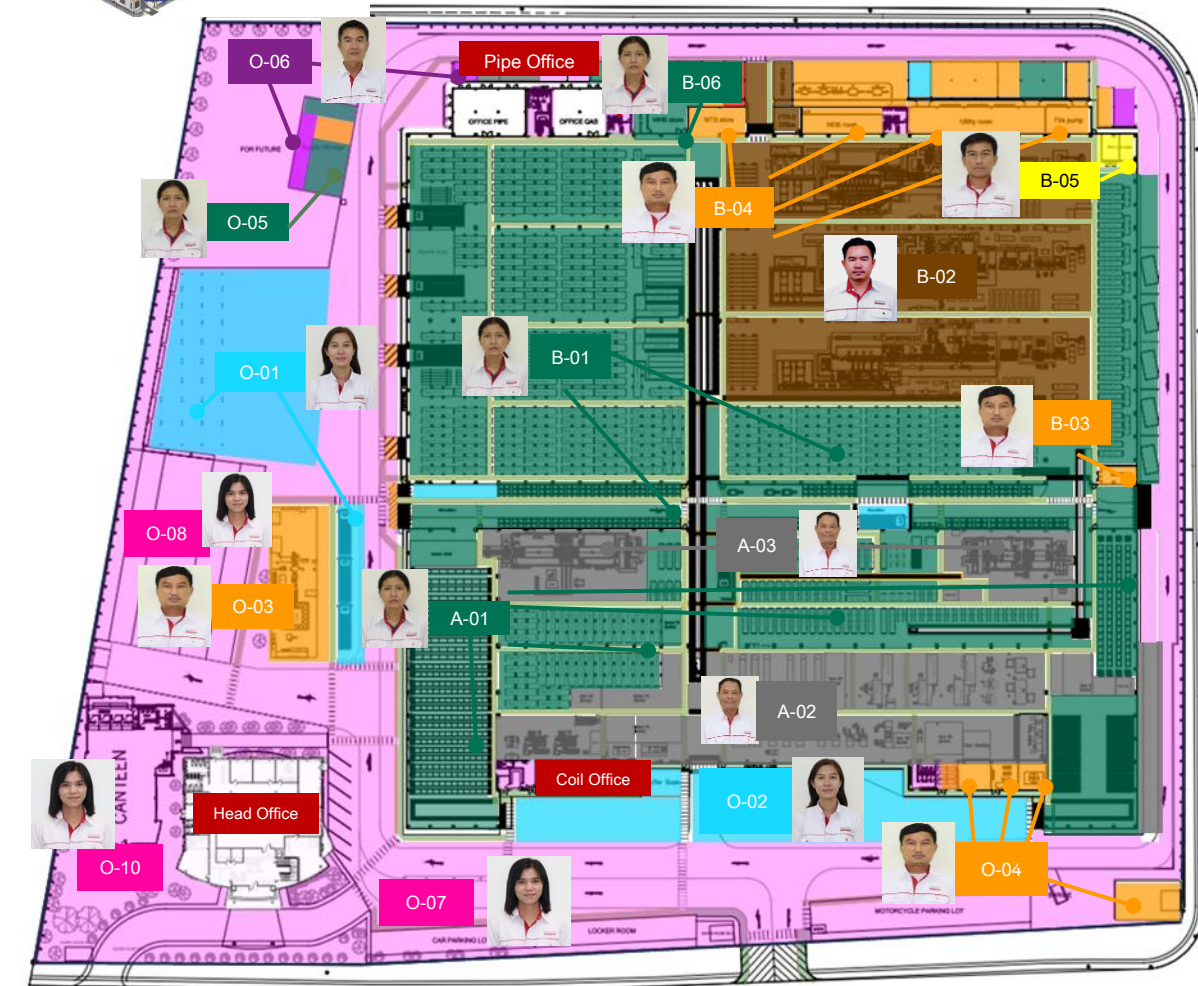
- A-01 : RM01, พื้นที่วาง Slit, โต๊ะทำงาน, RM02
 A-02 : พื้นที่ FTS-1 CS (Cut)+(Pack)
 A-03 : พื้นที่ FTS-1 Factory (1S1, 2S1)

Factory B

- B-01 : พื้นที่ WHS จดวาง
ท่อ PIPE+ Slit Coil,
ที่เก็บตะกร้าระหว่าง
Fac A - Fac B
 B-02 : พื้นที่ ERW
No.1,2,3
 B-03 : EQ Shop, Utility
Room, MDB Room B,
ที่เก็บน้ำ RO
 B-04 : พื้นที่ Spare Part
Shop, Fire Pump,
Booster Pump
(FTS-1, Canteen),
MDB Room H-Office
 B-05 : พื้นที่ Lab Room,
QAS Line ERW
 B-06 : พื้นที่ Store 1,2,3,4

Outside

- O-01 : พื้นที่วางตะกร้า,พื้นที่จอดรถบรรทุก,
Buffer Basket+เครื่องชั่งน้ำหนัก
 O-02 : พื้นที่ Office DCS + ห้องจัดส่ง
 O-03 : พื้นที่ Fabrication work ship,
Machine Shop,
 O-04 : Air Compressor room (AC-08),
Utility Room Coil, Transformer
room Coil, MDB room Coil,
พื้นที่เก็บอะไหล่ในตู้คอนเทนเนอร์
 O-05 : ตู้คอนเทนเนอร์จดวางสารเคมี
 O-06 : จดวางขยะปนเปื้อนหลัง
ตู้คอนเทนเนอร์
 O-07 : ห้องปฐมพยาบาล
 O-08 : โรงจอดรถ, Locker Room
 O-09 : พื้นที่พักผ่อนรอบโรงงาน
 O-10 : โรงอาหาร





5. การแบ่งพื้นที่รับผิดชอบ 5ส ประจำปี 2024

2/2



SCS	FTS-1	WHS
GAS	QAS	DCS
MTS	FTS-2	

Head Office

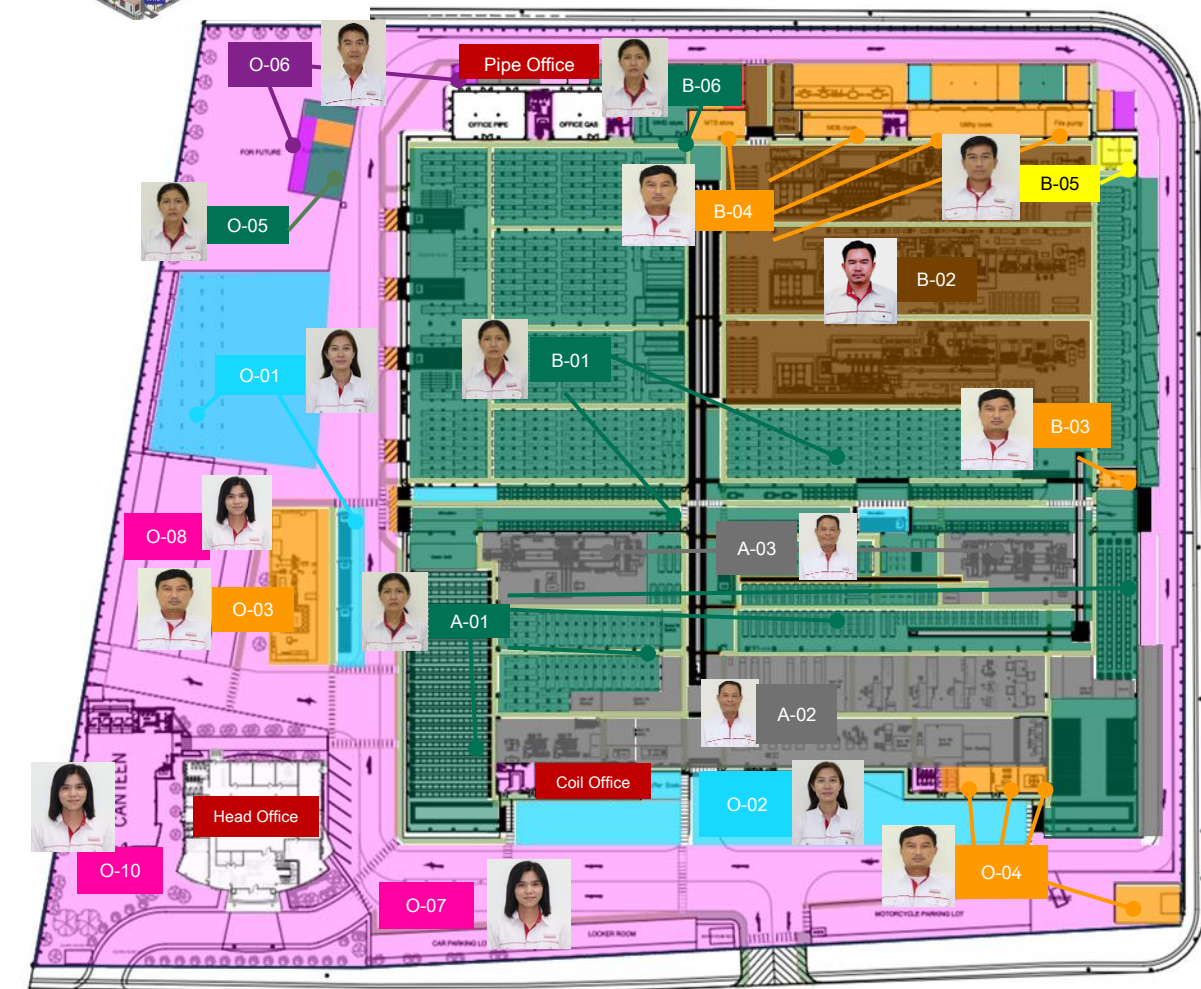
H-01 : พื้นที่ Office FAS
H-02 : พื้นที่ Office ITS
H-03 : พื้นที่ Office PUS
H-04 : พื้นที่ Office HRS
H-05 : พื้นที่ Office SLS
H-06 : พื้นที่ Office PMS
H-07 : พื้นที่ Office GAS
H-08 : พื้นที่ Office PAR, HAS

Pipe Office

P-01 : พื้นที่ Office ENS
P-02 : พื้นที่ Office SCS
P-03 : พื้นที่ Office MTS
P-04 : พื้นที่ Office QAS-P
P-05 : พื้นที่ Office ERW
P-06 : พื้นที่ Office Safety
P-07 : พื้นที่ Office CMO (ล่าม)

Coil Office

C-01 : พื้นที่ Office WHS
C-02 : พื้นที่ Office QAS-C
C-03 : พื้นที่ Office FTS-1



พื้นที่รับผิดชอบรวมทั้งสิ้น 37 พื้นที่

พื้นที่รับผิดชอบประกอบด้วย 4 ส่วน ได้แก่

1. พื้นที่โรงงาน	จำนวน 9 พื้นที่
2. พื้นที่สำนักงานในโรงงาน	จำนวน 10 พื้นที่
3. พื้นที่สำนักงานใหญ่	จำนวน 8 พื้นที่
4. พื้นที่ส่วนกลาง	จำนวน 10 พื้นที่



6. 5S Master Plan 2024

ปี 2024

Orion Project Master Plan Orion Project Master Plan Project Manager: Mr. Thanawat Mahasarakul Project Number: 100-00	
---	--



7. มาตรฐานกลาง

No. of Standard	รายการ	หน้า	No. of Standard	รายการ	หน้า
5S-CENTER-001	บอร์ด 5ส	1	5S-CENTER-024	ถังดับเพลิง	24
5S-CENTER-002	ป้ายชี้บ่ง	2	5S-CENTER-025	ตู้อุปกรณ์เดินเพลิง	25
5S-CENTER-003	สีและเส้น (ขีด / สี / ตีเส้น)	3	5S-CENTER-026	อุปกรณ์นำทางหนีไฟ	26
5S-CENTER-004	สัญลักษณ์ Safety ป้ายต่างๆ	4	5S-CENTER-027	เครื่องไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	27
5S-CENTER-005	โต๊ะทำงาน (สำนักงาน)	5	5S-CENTER-028	5ส ส่วนบุคคล	28
5S-CENTER-006	โต๊ะทำงาน (นอกสำนักงาน)	6	5S-CENTER-029	ห้องประชุม/ห้องอบรม/ตู้โชว์ โต๊ะประชุม และเก้าอี้	29
5S-CENTER-007	ชั้นวาง / ถาดเอกสาร / ตะแกรง	7	5S-CENTER-030	โรงอาหาร	30
5S-CENTER-008	คอมพิวเตอร์/โน้ตบุค/อุปกรณ์ต่อพ่วง	8	5S-CENTER-031	ตู้น้ำแข็ง ตู้กดน้ำดื่ม และจุดวางน้ำดื่ม	31
5S-CENTER-009	ลิ้นแพ้ม / แพ้มเอกสาร	9	5S-CENTER-032	ตู้กดหยอดเหรียญ	32
5S-CENTER-010	ตู้เก็บเอกสาร	10	5S-CENTER-033	ห้องน้ำ	33
5S-CENTER-011	ตู้เก็บของ/ ชั้นวางของ / ชั้นวางอุปกรณ์	11	5S-CENTER-034	พื้นที่/ผนัง/Partition/เพดาน/เสา/ประตู	34
5S-CENTER-012	ตู้ล็อกเกอร์พนักงาน	12	5S-CENTER-035	บันได	35
5S-CENTER-013	ชั้นวางรองเท้า	13	5S-CENTER-036	ทางเดิน	36
5S-CENTER-014	ตู้/ชั้นวางเครื่องมือ (Tooling)	14	5S-CENTER-037	ลานจอดและโรงจอดรถยนต์	37
5S-CENTER-015	ตู้/ชั้นวางชิ้นงานตัวอย่าง	15	5S-CENTER-038	พื้นที่ ถนน	38
5S-CENTER-016	เครื่องใช้สำนักงานประเภทอุปกรณ์ไฟฟ้า	16	5S-CENTER-039	พื้นที่สวนหย่อม/ พื้นที่พักผ่อน / ภูมิ/โต๊ะสนาม	39
5S-CENTER-017	เครื่องใช้สำนักงาน/เครื่องใช้ส่วนกลาง	17	5S-CENTER-040	พื้นที่สูบบุหรี่	40
5S-CENTER-018	ผังสวิตช์ไฟ / หลอดไฟ	18	5S-CENTER-041	พื้นที่ทิ้งขยะ	41
5S-CENTER-019	เครื่องปรับอากาศ	19	5S-CENTER-042	บิ๊อม รปภ.	42
5S-CENTER-020	พัดลม/ พัดลมระบายอากาศ	20	5S-CENTER-043	ป้ายสำหรับเครื่องจักร พื้นที่ปฏิบัติงาน ภายนอกอื่นๆ	43
5S-CENTER-021	ระบบท่อ	21	5S-CENTER-044	ป้ายสำหรับติดเสา Rack	44
5S-CENTER-022	ถังขยะ	22	5S-CENTER-045	ห้องพยาบาล	45
5S-CENTER-023	การเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด	23			

[illegible][illegible]

ภาพจุดพื้นที่ตัวอย่าง 5ส ที่ดี : GOOD POINT ประจำปี 2024



10. Best Practice

Best Practice ปี 2024

Topic : เพิ่มความสะดวก ปลอดภัยในการทำงาน (Slit Coil)

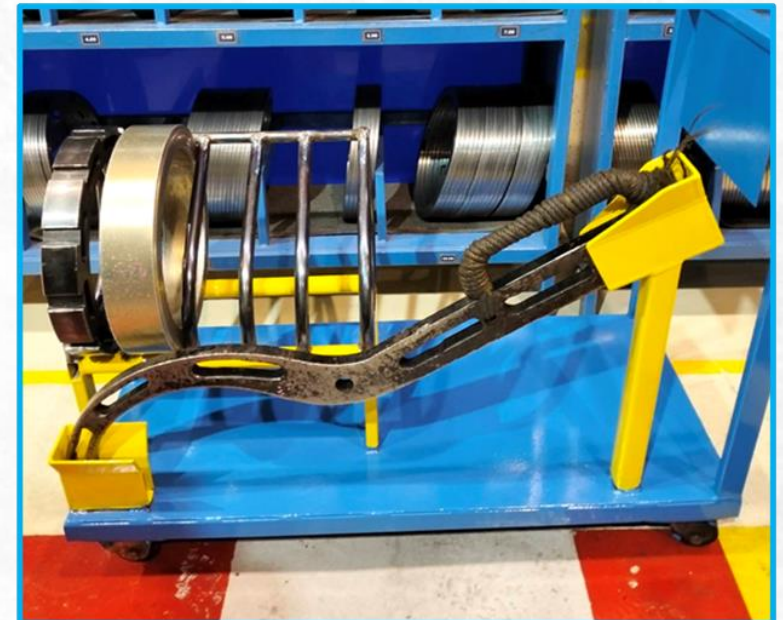
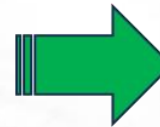
ส1 สะสาง

ส2 สะดวก

ส3 สะอาด

ส4 สร้างมาตรฐาน

ส5 สร้างวินัย



Waste: **D O W N T I M E**

อุปกรณ์สำหรับประกอบป้อมมีดวางกับพื้น
ไม่สะดวกกับการใช้งานและไม่ปลอดภัย

Corrective:

จัดทำรถเข็นสำหรับใส่อุปกรณ์

Benefit: **P Q C D S M E**

สะดวกต่อการใช้งาน เพิ่มความปลอดภัย
ลดความเมื่อยล้าจากการก้มจับ



11. กิจกรรมส่งเสริม 5ส

โปสเตอร์ประชาสัมพันธ์ เชิญชวน
เข้าร่วมกิจกรรมประกวด 5S Logo

ผลงานการส่งโลโก้

ผู้ส่งผลงานนำเสนอผลงานต่อคณะกรรมการผ่าน
คลิปวิดีโอ

กิจกรรมรับ
1 แต้ม

ขอเชิญพนักงาน
เข้าร่วมกิจกรรม
5S LOGO

กติกาในการประกวด

- คำอธิบายมีความสอดคล้องกับโลโก้ที่ออกแบบ
- การสื่อความหมายของโลโก้เกี่ยวกับ 5S ชัดเจน
- โลโก้มีความแปลกใหม่ ไม่เลียนแบบผู้อื่น
- สื่อของโลโก้โดดเด่นหรือมีการเน้นจุดเด่นของภาพให้เห็นเด่นชัด

ระยะเวลาในการร่วมกิจกรรม :

- ร่วมส่งผลงานได้ตั้งแต่วันที่ถึง วันที่ 20 มิถุนายน 2567 (จัดรับผลงานที่โรงอาหาร & Locker Room)
- ประกาศผลวันที่ 27 มิถุนายน 2567
- มอบรางวัลวันที่ 1 กรกฎาคม 2567

รางวัลการประกวด :

รางวัลชนะเลิศ	1,000	บาท
รองชนะเลิศอันดับ 1	800	บาท
รองชนะเลิศอันดับ 2	500	บาท
ชมเชย (2 รางวัล)	300	บาท

Logo ที่ชนะเลิศ
จะถูกนำไปใช้
เป็นระยะเวลา 2 ปี

สามารถติดต่อสอบถามเพิ่มเติมได้ที่ NUT : 335



คัดเลือกโลโก้จาก 11 ผลงาน
เหลือ 5 ผลงาน เพื่อนำเสนอ



ประธาน, ที่ปรึกษา และหัวหน้าทีม 5S
เป็นคณะกรรมการตัดสิน

